

## TPU Materialdaten

Kennwert	Wert	Einheit	Prüfnorm	Prüfkörper
spezifisches Gewicht	1.2	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	Sinterteil
Wasserabsorption (23 °C, 24 h)	< 0.5	%	-	-
Schmelzevolumenrate (MVR 190 °C/2.16 kg)	18	cm <sup>3</sup> /10 min	ISO 1133	Energie
Glasübergangstemperatur	-13.6	°C	ISO 6721-1	-
Shorehärte A*	88	-	ISO 868	Sinterteil
Biegemodul (20°C; 1 Hz, 2 °C/min)	27	MPa	ISO 6721-1	Sinterteil
Biegemodul (60°C; 1 Hz, 2 °C/min)	72	MPa	ISO 6721-1	Sinterteil
Zugfestigkeit (X-Richtung)*	20	MPa	DIN 53504	Sintered S1-bar
Zugfestigkeit (Z-Richtung)*	15	MPa	DIN 53504	Sintered S1-bar
Bruchdehnung (X-Richtung)*	520	%	DIN 53504	Sintered S1-bar
Bruchdehnung (Z-Richtung)*	500	%	DIN 53504	Sintered S1-bar
Abriebfestigkeit (X-Richtung)*	31	mm <sup>3</sup>	ISO 4649	Sinterteil
Abriebfestigkeit (Z-Richtung)*	28	mm <sup>3</sup>	ISO 4649	Sinterteil
Druckfestigkeit (X-Richtung)*	33	MPa	ISO 604	Type A
Druckfestigkeit (Z-Richtung)*	40	MPa	ISO 604	Type A
Druckmodul (X-Richtung)*	15	MPa	ISO 604	Type B
Druckmodul (Z-Richtung)*	20	MPa	ISO 604	Type B

Stand: 03-2019 © FKM Sintertechnik GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

Die Angaben entsprechen unserem Kenntnis- und Erfahrungsstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Es kann zu geometrie- und prozessbedingten Abweichungen kommen. Bestimmte Eigenschaften des Produktes oder eines Bauteils oder die Eignung des Produktes oder von Bauteilen für eine spezifische Anwendung werden hiermit weder vereinbart noch garantiert. Der Abnehmer eines Bauteils ist für die Überprüfung der Eigenschaften und der Eignung für eine konkrete Anwendung verantwortlich. Im Rahmen der kontinuierlich von FKM betriebenen Entwicklungs- und Verbesserungsprozesse können sich die Angaben ohne Vorankündigung ändern.

<b>Querdehnzahl (Hencky; 0.2 mm/s)*</b>	0.45	-	-	-
<b>Vicat-Erweichungstemperatur</b>	90	°C	ISO 306	MPTS ISO 3167 A
<b>Schmelztemperatur</b>	160	°C	ISO 11357	-
<b>Partikelgrößenverteilung D10</b>	20	µm	Laserbeugung	-
<b>Partikelgrößenverteilung D50</b>	50	µm	Laserbeugung	-
<b>Partikelgrößenverteilung D90</b>	105	µm	Laserbeugung	-
<b>Schüttdichte</b>	457	g/cm3	-	-

\*at 23 °C/ 50 % Raumfeuchtigkeit (abhängig von Bauart)